

**Smlouva o realizaci dodávky**

uzavřená podle § 1746 odst. 2 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění

Smluvní strany:

Obchodní firma:	Unipetrol výzkumně vzdělávací centrum, a.s.
Sídlo:	Revoluční 84, 400 01 Ústí nad Labem
IČO:	62243136
DIČ:	CZ62243136
Bankovní spojení:	Komerční banka Ústí nad Labem
Číslo účtu:	7009-411/0100
Zápis v obchodním rejstříku:	Krajský soud v Ústí nad Labem, oddíl B, vložka 664
Zastoupená:	Ing. Františkem Svobodou, předsedou představenstva a doc. Ing. Jaromírem Ledererem, CSc. místopředsedou představenstva

Osoba oprávněná k jednání
ve věcech technických:

Ing. Veronika Vavroušková – manažer
infraskrukturních projektů, e-mail:
veronika.vavrouskova@unicre.cz, tel: 471 122 305

Osoby pro realizaci:

Ing. Ladislav Kudrlička, výzkumný pracovník,
e-mail: ladislav.kudrlicka@unicre.cz,
tel: 736 506 280

na straně jedné
(dále jen „**Objednatel**“)

a

Obchodní firma/název	BioTech a.s.
Sídlo/adresa:	Tymiánová 619/14, 103 00 Praha 10
IČO:	256 64 018
DIČ:	CZ25664018
Bankovní spojení:	ČSOB a.s.
Číslo účtu:	475013753/0300
Zápis v obchodním rejstříku:	u Městského soudu v Praze, odd. B, vl. 5335
Zastoupená:	RNDr. Petrem Kvapilem, předsedou představenstva

na straně druhé
(dále jen „**Dodavatel**“)
uzavírají na základě pravé a svobodné vůle tuto
Smlouvu o realizaci dodávky
(dále jen „**Smlouva**“)

PREAMBULE

Tato Smlouva je uzavřena na plnění veřejné zakázky malého rozsahu s názvem „**Upgrade vsádkových reaktorů (doplňky pro autoklávy - modifikace vsádkového na průtočný) 2**“ (dále též „**Veřejná zakázka**“).

Plnění Veřejné zakázky dle této Smlouvy je součástí realizace projektu „Rozvoj centra UniCRE“, který je realizován v rámci programu „Národní program udržitelnosti I“ (NPU I) s finanční podporou Ministerstva školství, mládeže a tělovýchovy ČR. Plnění dle této smlouvy je částečně financováno rovněž ze zdrojů Ministerstva průmyslu a obchodu ČR, a to konkrétně z Institucionální podpory.

I. Předmět a účel Smlouvy

1. Dodavatel se tímto zavazuje Objednateli dodat a odevzdat „Upgrade vsádkových reaktorů (doplňky pro autoklávy - modifikace vsádkového na průtočný)“ se všemi součástmi a příslušenstvím, to vše dle bližší specifikace vymezené v příloze č.1 této smlouvy (dále jen „**Předmět dodávky**“), a umožnit mu nabytí vlastnické právo k Předmětu dodávky.
2. Kupující se zavazuje, že Předmět dodávky se všemi součástmi a příslušenstvím, právy a povinnostmi, převezme a zaplatí Dodavateli kupní cenu ve výši sjednané dle této Smlouvy.
3. Dodavatel se dále zavazuje provádět na základě výslovných výzev Objednatele činnosti mimozáručního servisu Předmětu dodávky, které mohou spočívat zejména v úpravách Předmětu dodávky a v odstranění poruch Předmětu dodávky, na něž se nevztahuje záruka (dále jen „**Mimozáruční servis**“). Za poskytnutí Mimozáručního servisu se Objednatel zavazuje uhradit Dodavateli odměnu sjednanou níže v této Smlouvě.
4. Účelem této Smlouvy je úprava práv a povinností smluvních stran v souvislosti s dodávkou Předmětu dodávky a poskytováním souvisejících níže specifikovaných služeb nezbytných pro realizaci projektu „Rozvoj centra UniCRE“ (viz Preambule této Smlouvy).

II. Podmínky dodání Předmětu dodávky

1. Předmět dodávky bude Objednatelem využíván pro rozšíření možností použitelnosti stávajícího autoklávu firmy Parr Instruments Company o variantu s průtokem vodíkového plynu.
2. Součástí dodání Předmětu dodávky je rovněž doprava přístroje na místo plnění, jeho instalace včetně všech souvisejících činností (balení, doprava, likvidace odpadů apod.), zprovoznění, jakož i provedení kalibrace včetně vyhotovení kalibračního protokolu. Součástí dodání Předmětu dodávky je rovněž poskytování telefonických konzultací Dodavatelem Objednateli v pracovní době.
3. Dodavatel je zároveň povinen provést zaškolení obsluhy Předmětu dodávky, kterou se rozumí min. 2 pracovníci Objednatele, a to:

- a. zaškolení v českém jazyce bezprostředně po instalaci; zaškolení musí být vedeno v rozsahu nezbytných vědomostí pro řádné užívání a obsluhování Předmětu dodávky;
4. Součástí dodání Předmětu dodávky je rovněž dodání následující dokumentace a služby:
 - a. Podrobný návod k obsluze Předmětu dodávky, návod na údržbu;
 - b. Záruční listy, případně potřebné certifikáty, Prohlášení o shodě a další podklady potřebné pro kontrolní orgány Předmětu dodávky;
 - c. Příslušné certifikáty opravňující k používání Předmětu dodávky v ČR, tj. obvyklé atesty vydané příslušnou státní zkušebnou v některé ze zemí EU;
 - d. servisní práce obsahující kalibraci a kompletní kontrolu přístroje vč. kalibračního protokolu v rámci instalace;
 - e. servisní práce obsahující kalibraci a kompletní kontrolu přístroje za 2 roky po instalaci.

Veškeré dokumenty, které Dodavatel předá Objednateli, musí být vyhotoveny v českém jazyce, popř. v úředním překladu do českého jazyka.

5. Objednatel se zavazuje poskytnout Dodavateli veškerou nezbytnou součinnost pro splnění jeho povinností dle této Smlouvy. Dodavatel je povinen provést prohlídku místa dodání Předmětu dodávky a minimálně 15 dnů před termínem dodání Předmětu dodávky písemně sdělit Objednateli, jaká součinnost bude od něho vyžadována.
6. Objednatel je oprávněn sdělovat Dodavateli své výhrady nebo bližší pokyny pro dodávku Předmětu dodávky. Dodavatel se zavazuje k nim přihlížet a respektovat je.
7. Dodavatel prohlašuje, že je plně seznámen i s ostatními podmínkami plnění svých povinností podle této Smlouvy, které z ní vyplývají, ale které nejsou v této Smlouvě uvedeny výslovně.
8. Dodavatel je povinen při plnění Smlouvy postupovat s odbornou péčí. Dodavatel je povinen dodržovat závazné právní předpisy, směrnice a jiné předpisy.

III. Prohlášení ohledně Předmětu Dodávky

1. Dodavatel prohlašuje a odpovídá Objednateli za to, že ke dni předání Předmětu dodávky:
 - a. Objednatel je výlučným vlastníkem Předmětu dodávky;
 - b. Předmět dodávky splňuje veškeré požadavky stanovené příslušnými právními předpisy a zadávací dokumentací na Veřejnou zakázku, zejména pak splňuje technické parametry stanovené v příloze č. 1 zadávací dokumentace Veřejné zakázky a v příloze č. 1 této Smlouvy;

- c. Předmět dodávky je nový, nepoužitý, nepoškozený, plně funkční, v nejvyšší jakosti a spolu se všemi právy nutnými k jeho řádnému a nerušenému nakládání a užívání Objednatelem, včetně všech práv duševního vlastnictví;
 - d. na Předmětu dodávky nevážnou žádná zatížení, zástavní práva, omezení převodu, předkupní práva, nebo jiná omezení ve prospěch třetích osob, nájmy, podnájmy, užívací nebo jiná práva třetích osob bez ohledu na to, zda jde o práva zapisovaná do veřejných rejstříků či nikoliv;
 - e. Dodavatel má oprávnění uzavřít a splnit tuto Smlouvu, která je pro něj plně a bezpodmínečně závazná, a podpisem ani splněním této Smlouvy neporuší žádnou jinou smlouvu, kterou Dodavatel uzavřel, ani obecně závazné právní předpisy;
2. Dodavatel prohlašuje, že ke dni uzavření Smlouvy:
- a. není účastníkem žádného soudního, rozhodčího nebo správního řízení, které by mohlo ovlivnit jeho schopnost řádného plnění závazků vyplývajících z této Smlouvy, zejména není na majetek Dodavatele prohlášen konkurz, vyrovnání či zahájeno insolvenční řízení a není vedena exekuce a ani si není vědom nebezpečí, že by takové soudní, rozhodčí nebo správní řízení mohlo být zahájeno;
 - b. není v úpadku ani v hrozícím úpadku;
 - c. nemá žádné dluhy nebo nedoplatky, v jejichž důsledku by mohlo dojít ke zřízení soudcovského zástavního práva, exekutorského zástavního práva nebo zástavního práva dle § 170 zákona č. 280/2009 Sb., daňového řádu, nebo k exekuci, jíž by mohl podléhat i Předmět dodávky;
3. Nepravdivost nebo neúplnost kteréhokoli z prohlášení Dodavatele uvedených v článku III.1. a/nebo III.2. této Smlouvy se považuje za podstatné porušení povinností Dodavatele podle této Smlouvy opravňující Objednatele k odstoupení od této Smlouvy, a to písemným oznámením o odstoupení. Objednatel prohlašuje, že částečné plnění pro něj nemá význam. Právo Objednatele na náhradu škody tímto není dotčeno.

IV. Podmínky poskytnutí Mimozáručního servisu

1. Objednatel není povinen učinit výzvu k plnění jakékoli činnosti spadající do Mimozáručního servisu a Dodavatel není oprávněn bez učinění takové výzvy jakoukoli tuto činnost provést.
2. Výzva k poskytnutí činností spadajících do Mimozáručního servisu bude Objednatelem zasílána Dodavateli na emailovou adresu servis@ibitech.cz.
3. Objednatel ve výzvě specifikuje popis činností spadajících do Mimozáručního servisu, které u Dodavatele poptává, a přiměřenou dobu pro jejich poskytnutí.
4. Dodavatel je povinen po celou dobu trvání Smlouvy udržovat servisní tým podle své nabídky do zadávacího řízení Veřejné zakázky, případně s obměnou člena servisního týmu tak, aby nový člen servisního týmu splňoval požadavky stanovené v zadávací dokumentaci k Veřejné zakázce. Dodavatel je na žádost Objednatele povinen

předložit doklady prokazující potřebnou kvalifikaci nového člena servisního týmu, a to ve lhůtě stanovené Objednatelem a způsobem dle požadavku Objednatele.

V. Termín a místo plnění

1. Dodavatel se zavazuje dodat Objednateli Předmět dodávky se všemi součástmi a příslušenstvím, včetně jeho instalace, zprovoznění, jakož i provedení kalibrace včetně vyhotovení kalibračního protokolu, veškeré dokumentace, a dále včetně zaškolení obsluhy v rozsahu zaškolení bezprostředně po instalaci (článek II.3.a) Smlouvy), **do 100 kalendářních dnů ode dne uzavření Smlouvy.**
2. Činnost Mimozáručního servisu bude poskytována na základě výslovné výzvy Objednatele, kterou je Objednatel oprávněn učinit po minimálně po dobu 10 let od převzetí předmětu smlouvy. Dodavatel se zavazuje, že servisní technik se dostaví na místo provádění servisního zásahu nejpozději do 24 hodin od doručení e-mailové výzvy Objednatele (dále jen „reakční doba“). V případě, že bude výzva Objednatele zaslána e-mailem odeslaným v pracovní den v rozmezí od 9:00 - 18:00 hodin, považuje se za okamžik doručení výzvy okamžik jejího odeslání. V ostatních případech se má za to, že byla doručena v 9:00 hodin následující pracovní den po jejím odeslání. Nepřípadně-li konec reakční doby na pracovní den v rozmezí od 9:00 - 18:00 hodin, má se za to, že připadá na v 9:00 hodin následující pracovní den. Lhůty pro odstranění závad se řídí analogicky ustanovením čl. IX dost. 9 a 10 této smlouvy.
3. Místem plnění předmětu Smlouvy, tj. místem dodání a instalace Dodávky, jakož i místem provádění servisního zásahu, je budova Unipetrol výzkumné vzdělávací centrum, a.s. na adrese areál Chempark, Záluží 1, 436 70 Litvínov, budova 2838, případně budova 2828.

VI. Předání a převzetí Předmětu dodávky a přechod vlastnického práva

1. Dodavatel je povinen Objednateli předat Předmět dodávky řádně a včas, a to v souladu s pokyny Objednatele a touto Smlouvou, v kvalitě odpovídající specifikaci předmětu Dodávky dle této Smlouvy, veškerým jejím přílohám a účelu, pro který je dodávka poskytována.
2. Konkrétní den předání Předmětu dodávky stanovuje Dodavatel s tím, že vyzve Objednatele písemně, telefonicky, faxem či elektronickou poštou nejméně 15 dnů přede dnem předání Předmětu dodávky k tomuto předání. Nedohodnou-li se smluvní strany jinak, bude dnem předání Předmětu dodávky den pracovní.
3. Dodavatel je povinen předat Předmět dodávky Objednateli spolu se vším příslušenstvím, všemi doklady a dokumenty vztahujícími se k Předmětu dodávky.
4. Součástí průběhu předání a převzetí Předmětu dodávky je provedení instalace a zprovoznění Předmětu dodávky včetně prokázání výkonnostních parametrů Předmětu dodávky dle Smlouvy, jakož i provedení kalibrace včetně vyhotovení kalibračního protokolu, a dále provedení zaškolení obsluhy v rozsahu zaškolení bezprostředně po instalaci (článek II.3.a) Smlouvy). Do okamžiku předání a převzetí Předmětu dodávky tedy musí Dodavatel splnit všechny své povinnosti stanovené mu Smlouvou v souvislosti s dodáním Předmětu dodávky.

5. O předání a převzetí Předmětu dodávky bude smluvními stranami pořízen písemný předávací protokol, který bude obsahovat mimo jiné výslovné potvrzení Objednatele, že Předmět dodávky přebírá.
6. Okamžikem převzetí Dodávky přechází na Objednatele vlastnické právo k Předmětu dodávky, jakož i jakýmkoliv hmotným i nehmotným výstupům přímo s Předmětem dodávky souvisejícím.
7. V případě, že Předmět dodávky nebo související služby (instalace, kalibrace, zaškolení) budou vykazovat vady, je Objednatel oprávněn převzetí Předmětu dodávky odmítnout.
8. Nebezpečí škody na Předmětu koupě přechází na Kupujícího dnem převzetí Předmětu dodávky Kupujícím bez vad.
9. O řádném poskytnutí služby Mimozáručního servisu na základě jednotlivých výzev bude smluvními stranami taktéž vždy sepsán protokol, ve kterém Objednatel výslovně potvrdí, že služba byla realizována ve stanovené kvalitě a termínu. Zároveň v něm smluvní strany potvrdí počet hodin skutečně strávených činnostmi Mimozáručního servisu v místě servisního zásahu, a případně také výši nákladů na pořízení náhradních či doplňkových dílů, které byly Objednateli dodány při vyřízení servisního zásahu.

VII. Smluvní cena plnění

1. Celková cena Předmětu dodávky činí 969 000,- Kč bez DPH, resp. 1 172 490,- Kč s DPH.
2. Podrobný rozpis kalkulace ceny Předmětu dodávky je uveden v oceněném seznamu položek, který tvoří přílohu č. 2 této Smlouvy.
3. Celková cena Předmětu dodávky bez DPH je závazná po celou dobu plnění Smlouvy a pro všechna plnění do dodávky Předmětu dodávky v souladu se Smlouvou zahrnutá. Nabídková cena Předmětu dodávky bez DPH pokrývá všechny smluvní závazky a všechny záležitosti a věci nezbytné k řádnému splnění příslušných povinností podle Smlouvy (včetně poskytnutí souvisejících služeb, např. školení). Cenu Předmětu dodávky s DPH lze navýšit pouze v souvislosti se změnou právních předpisů týkajících se výše DPH, a to nejvýše o částku odpovídající této legislativní změně.
4. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu činí 1 200,- Kč/hod bez DPH, resp. 1 452,- Kč/hod s DPH.
5. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu zahrnuje veškeré náklady, které v souvislosti se zásahem Dodavateli vzniknou (včetně nákladů na dopravu na místo servisního zásahu, práci osob v jakékoli pozici). Dodavatel je oprávněn účtovat odměnu za servisní zásah až od okamžiku, kdy se servisní technik dostaví na místo provádění servisního zásahu. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu bez DPH pokrývá všechny smluvní závazky a všechny záležitosti a věci nezbytné k řádnému poskytnutí služeb Mimozáručního servisu podle Smlouvy. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu s DPH lze navýšit pouze v souvislosti se změnou právních předpisů týkajících se výše DPH, a to nejvýše o částku odpovídající této legislativní změně.

6. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu však nezahrnuje náklady na pořízení případných náhradních či doplňkových dílů nezbytných pro vyřízení servisního zásahu. Výše těchto nákladů musí být Objednatelem vždy předem písemně odsouhlasena.

VIII. Platební podmínky

1. Objednatel nebude Dodavateli poskytovat žádné zálohové platby.
2. Dodavateli vznikne nárok na zaplacení celkové ceny Předmětu dodávky dle čl. VII. odst. 1 této Smlouvy v okamžiku, kdy je Předmět dodávky Objednateli předán bez vad.
3. Dodavateli vznikne nárok na zaplacení ceny za poskytnutí služeb Mimozáručního servisu dle konkrétní výzvy v okamžiku, kdy jsou příslušné služby Objednateli řádně poskytnuty.
4. Celková cena Předmětu dodávky je splatná na základě faktury vystavené Dodavatelem po okamžiku vzniku nároku na zaplacení celkové ceny Předmětu dodávky. Cena za poskytnutí služeb Mimozáručního servisu dle konkrétní výzvy je splatná na základě faktury vystavené Dodavatelem po okamžiku vzniku nároku na zaplacení ceny za poskytnutí služeb Mimozáručního servisu dle konkrétní výzvy.
5. Faktura musí obsahovat všechny náležitosti daňového dokladu ve smyslu příslušných právních předpisů České republiky, musí být vystavena v korunách českých (Kč) a musí být splatná v době třiceti (30) dní. Dále musí obsahovat:
 - evidenční číslo Smlouvy;
 - označení peněžního ústavu a číslo účtu, na který se má platit;
 - název Veřejné zakázky.
6. Přílohou faktury musí být kopie předávacího protokolu, ve kterém Objednatel potvrdil, že přebírá Předmět dodávky bez vad, jakož i kopie předávacího protokolu dle článku VI.9 této Smlouvy. V případě služeb Mimozáručního servisu musí být přílohou faktury kopie předávacího protokolu dle článku VI.10 této Smlouvy.
7. Nebude-li faktura obsahovat výše uvedené náležitosti, je Objednatel oprávněn vrátit ji Dodavateli k přepracování či doplnění. V takovém případě se přerušuje doba splatnosti a nová lhůta splatnosti dle této Smlouvy začne běžet dnem doručení opravené faktury Objednateli.

IX. Odpovědnost za vady

1. Dodavatel se zavazuje k tomu, že dodávka bude mít I. jakost, tj. celkový souhrn vlastností Předmětu dodávky bude dávat schopnost uspokojit stanovené potřeby, tj. využitelnost, bezpečnost provozu, bezporuchovost, udržovatelnost, hospodárnost, zajištění ochrany životního prostředí, atd. Tyto vlastnosti budou odpovídat platné právní úpravě v ČR, českým technickým normám přebírajícím Evropské normy. Dodavatel ujistí Objednatele, že Předmět dodávky je bez jakýchkoli vad.

2. Smluvní strany se dohodly, že Dodavatel poskytuje záruku za jakost Předmětu dodávky, tj. Dodavatel přejímá závazek a zavazuje se, že po smlouvenou záruční dobu bude Předmět dodávky způsobilý k užívání dle svého účelu, a že si zachová smlouvené vlastnosti a jakost v souladu se Smlouvou a jejími přílohami. Dále Dodavatel zaručuje, že dodávka bude mít vlastnosti stanovené v technických normách (ČSN) a předpisech, které se na provedení Předmětu dodávky vztahují.
3. Předmět dodávky má vady, tj. odchylky v kvalitě, jakosti, obsahu, rozsahu nebo parametrech, oproti podmínkám stanoveným touto Smlouvou, technickými normami a obecně závaznými předpisy, jestliže provedení dodaného Předmětu dodávky neodpovídá požadavkům uvedeným ve Smlouvě nebo jiné dokumentaci, vztahující se k jejímu provedení. Dodavatel odpovídá za vady, jež má Předmět dodávky v době předání, i za vady, které se vyskytnou v záruční době. V záruční době Dodavatel neodpovídá za vady, které vznikly nedodržením nebo porušením předaných předpisů o provozu a údržbě ze strany Objednatele.
4. Smluvní strany sjednávají, že Předmět koupě je vadný také v případě, kdy se ukáže nepravdivost nebo neúplnost prohlášení Dodavatele dle čl. III. této Smlouvy
5. Dodavatel poskytuje na Předmět dodávky záruku v trvání 24 měsíců, a to včetně všech souvisejících činností. Všechny tyto činnosti jsou po dobu plynutí záruční doby poskytovány prodávajícím bezplatně (dále jen „záruční činnost“). Poskytováním záručních činností Dodavatelem není dotčeno právo Objednatele na poskytnutí činností Mimozáručního servisu dle článku IV. této Smlouvy. Záruční doba počíná běžet dnem okamžikem předání a převzetí Předmětu dodávky bez vad.
6. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou nemůže Objednatel Dodávku pro vady řádně užívat. V případě opravy přístroje v záruční době se tedy záruční doba prodlužuje i o dobu trvání opravy, tj. o dobu od ohlášení závady do jejího odstranění. Bude-li záruční oprava trvat déle než 3 měsíce, nebo celková doba oprav Předmětu dodávky v jednom roce bude delší než 3 měsíce, může Objednatel požadovat po Dodavateli dodání nového zařízení, jeho části nebo vadného celku.
7. Dodavatel garantuje a zavazuje se Objednateli, že náhradní díly a spotřební materiál bude schopen zajistit nejméně po dobu 10 let od předání a převzetí Předmětu dodávky.
8. Oznámení vady bude Objednatelem uplatněno faxem, emailem, prostřednictvím datové schránky nebo poštou. Oznámení o vadě musí mj. obsahovat stručný popis vzniklé vady, místo a způsob, jakým k závadě došlo a jak se projevuje.
9. Vyskytne-li se v průběhu záruční doby na Předmětu dodávky vada, která brání užívání k běžnému účelu, je Dodavatel povinen zahájit práce na odstranění takové vady neprodleně po písemném oznámení Objednatele dle článku IX.8 Smlouvy. Nedohodnou-li se smluvní strany jinak, je Dodavatel povinen vadu bránící užívání k běžnému účelu Dodávky odstranit nejpozději do 5 pracovních dnů ode dne doručení oznámení o vadě.
10. Vyskytne-li se v průběhu záruční doby na Předmětu dodávky vada nebránící jejímu užívání k běžnému účelu, je Dodavatel povinen zahájit práce na odstranění takové vady do 5 pracovních dnů ode dne doručení písemného oznámení Objednatele dle článku IX.8 Smlouvy. Vadu Dodávky nebránící jejímu užívání k běžnému účelu je Dodavatel povinen odstranit nejpozději do 10 pracovních dnů ode dne doručení oznámení o vadě.

11. Smluvní strany se dohodly, že Objednatel v případě zjištění vady musí tuto vadu Dodavateli oznámit do šedesáti (60) dnů ode dne jejího zjištění. Smluvní strany se dohodly, že veškeré následky, které zákon č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, spojuje s nevčasným oznámením vad, mohou nastat až po uplynutí sjednané lhůty pro oznámení vad.
12. Objednatel umožní Dodavateli přístup pro odstranění vady, vč. napojení na média. V případě vzniku škody při odstraňování záruční vady je Dodavatel povinen ji nahradit Objednateli v plné výši, a to do tří dnů od jejího uplatnění Objednatelem.
13. Provedenou opravu vady Dodavatel Objednateli protokolárně předá. Na provedenou opravu, v rámci smluvní záruční doby, poskytuje Dodavatel záruku v trvání 24 měsíců od jejího odstranění a data předání. To platí i pro náhradní díly, které byly při opravě vyměněny, a to i v rámci Mimozáručního servisu.
14. V případě, že Dodavatel odstraní vadu stanoveným způsobem ani do 15 pracovních dní ode dne volby nároku Objednatelem, je Objednatel oprávněn objednat odstranění vady u jiného dodavatele. Dodavatel je následně povinen uhradit prokazatelné náklady na odstranění vady, a to do 14 dnů od předložení jejich vyúčtování Objednatelem. Záruka za jakost ani nároky z vad tím nejsou dotčeny.
15. Pro vyloučení pochybností se ujednává, že výše uvedené nijak nevylučuje právo Objednatele na volbu jiného práva z vad plnění, než je odstranění vady opravou věcí. Objednatel může zvolit nárok z vadného plnění ve lhůtě třiceti (30) dní ode dne oznámení vady, a dále může měnit nároky z vadného plnění dle svého uvážení až do okamžiku provedení zvoleného nároku ze strany Dodavatele.
16. V případě, že Kupující zvolí jako svůj nárok z vadného plnění odstranění vady, má oprávnění odmítnout Prodávajícím navržený způsob odstranění vady, pokud jej nepokládá za dostatečný, a určit jiný vhodný způsob odstranění vady. V takovém případě nemá Prodávající nárok na úhradu jakýchkoli dodatečných nákladů.

X. Pojištění

1. Dodavatel je povinen mít sjednané pojištění odpovědnosti na krytí škody na majetku v souvislosti s prováděním dodávky Předmětu dodávky, a to alespoň do řádného předání a převzetí Předmětu dodávky Objednatelem, s pojistným plněním ve výši nejméně 2.000.000,- Kč a s podílem spoluúčasti Dodavatele maximálně ve výši 10 % z hodnoty pojistné události. Nesplnění této povinnosti se považuje za závažné porušení Smlouvy.
2. Dodavatel je na žádost Objednatele povinen předložit doklad o existenci pojištění, případně příslušnou pojistnou smlouvu, ve lhůtě stanovené Objednatelem.

XI. Smluvní pokuty

1. V případě, že Dodavatel nepředá Objednateli Předmět dodávky včas, zavazuje se zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,2 % z ceny Předmětu dodávky za každý započatý den prodlení s předáním Předmětu dodávky.

2. V případě prodlení Dodavatele s odstraněním vad uplatněných Objednatelem v záruční době v dohodnutém termínu má Objednatel právo na smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každou vadu a za každý den příslušného prodlení.
3. V případě porušení povinností Dodavatele zajistit náhradní díly a spotřební materiál stanovené v čl. IX.7 této Smlouvy má Objednatel právo na smluvní pokutu ve výši 100 000,- Kč za každé takové porušení.
4. V případě prodlení Dodavatele s dostavením se na místo provádění servisního zásahu za účelem poskytnutí služby Mimozáručního servisu má Objednatel právo na smluvní pokutu ve výši 500,- Kč za každou započatou hodinu prodlení.
5. V případě, že za porušení předpisů Dodavatelem bude Objednateli uložena pokuta vnějšími správními nebo kontrolními orgány, je Dodavatel povinen tuto pokutu Objednateli uhradit. Takový případ se též považuje za podstatné porušení Smlouvy.
6. Uplatněním nároku, nebo zaplacením smluvní pokuty, není dotčeno právo Objednatele na náhradu prokázané škody, kterou Dodavatel způsobil Objednateli nesplněním svých povinností, ke kterým se Dodavatel zavázal v této Smlouvě, nebo ke kterým je povinen ze zákona, v plné výši. Náhradu škody je Dodavatel povinen uhradit způsobem a ve lhůtě, která mu bude sdělena Objednatelem v písemném oznámení.
7. Smluvní pokuty a náhrady škod budou účtovány samostatnými platebními doklady. Dodavatel je povinen uhradit smluvní pokutu nebo nahradit vzniklou škodu do 30-ti dnů po obdržení platebního dokladu vystaveného Objednatelem.

XII. Mlčenlivost

1. Dodavatel i Objednatel jsou povinni zachovávat mlčenlivost o všech skutečnostech tvořících obchodní tajemství druhé smluvní strany, jakož i o jiných údajích týkajících se druhé smluvní strany, o kterých získali povědomí v souvislosti s plněním této Smlouvy, a dále také o jiných údajích, které druhá smluvní strana označí jako důvěrné. Dodavatel ani Objednatel nesmí tyto údaje, bez souhlasu druhé smluvní strany, sdělit či zpřístupnit jiným osobám, nebo je využít pro sebe, nebo pro jiné osoby (včetně rodinných příslušníků a osob blízkých). To neplatí o údajích obecně známých.
2. Povinnost mlčenlivosti se týká skutečností, které nejsou v příslušných obchodních kruzích běžně dostupné, především:
 - skutečností obchodní povahy, zejména informací o vnitřních a hospodářských poměrech a smluvních partnerech druhé smluvní strany, informace o službách poskytovaných nebo využívaných druhou smluvní stranou, informace o obchodní činnosti a obchodních metodách druhé smluvní strany,
 - skutečností výrobní povahy,
 - skutečností technické povahy.
3. Jestliže, v rozporu s podmínkami této Smlouvy, dojde k porušení povinnosti k zachování obchodního tajemství a mlčenlivosti, jde o podstatné porušení této Smlouvy a smluvní strana, která tuto povinnost porušila, uhradí ve prospěch druhé smluvní strany smluvní pokutu ve výši 50.000,- Kč za každé jednotlivé porušení povinnosti. Zaplacením smluvní pokuty není nijak dotčeno ani omezeno právo druhé

smluvní strany na náhradu škody vzniklou v souvislosti s uvedeným porušením povinností.

4. Výše uvedeným není dotčeno právo Objednatele uveřejnit Smlouvu v celém rozsahu včetně všech příloh na profilu zadavatele.

XIII. Trvání smlouvy

1. Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu smluvními stranami.
2. Od této Smlouvy lze odstoupit ze zákonných důvodů a dále z důvodů stanovených touto Smlouvou.
3. Objednatel má mj. právo odstoupit od Smlouvy v případě, že výdaje, které by mu na základě Smlouvy měly vzniknout, budou Řídícím orgánem programu Národní program udržitelnosti I, případně jiným kontrolním subjektem, označeny za nezpůsobilé, např. při zjištění následujících skutečností:
 - na zpracování nabídky Dodavatele v řízení se podílel zaměstnanec Objednatele či člen realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo zadání předmětného řízení;
 - nabídka Dodavatele v řízení byla zpracována ve sdružení Dodavatele a osoby, která je zaměstnancem Objednatele či členem realizačního týmu projektu či osobou, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo zadání předmětného řízení;
 - subdodavatelem pro plnění této Smlouvy je zaměstnanec Objednatele, členem realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo zadání předmětného řízení.
4. Prodlení Dodavatele s předáním Předmětu dodávky delší 30ti dnů se považuje za podstatné porušení povinností Dodavatele podle této Smlouvy opravňující Objednatele k odstoupení od této Smlouvy, a to písemným oznámením o odstoupení.
5. Zánikem Objednatele, nebo Dodavatele s právním nástupcem tato Smlouva nezaniká, ale přechází na jeho právního nástupce.
6. V případě odstoupení od Smlouvy nezanikají nároky Objednatele z vad Předmětu dodávky, z odpovědnosti za škodu ani právo na úhradu smluvních pokut.

XIV. Vyšší moc

1. Smluvní strana není v prodlení se splněním své povinnosti, prokáže-li, že ji v plnění takové povinnosti dočasně nebo trvale zabránila okolnost vyšší moci, jako mimořádná nepředvídatelná a nepřekonatelná překážka, vzniklá nezávisle na její vůli. To neplatí pro překážku vzniklou z poměrů smluvní strany, která se této skutečnosti dovolává, ani pro překážku vzniklou až v době, kdy byla tato smluvní strana se splněním povinnosti již v prodlení.
2. Vyšší moc znamená nepředvídatelné výjimečné situace, stávky, výluky nebo jiná narušení průmyslu, činy veřejného nepřítele, války, ať již vyhlášené nebo nikoli, blokády, vzpoury, demonstrace, epidemie, sesuvy půdy, zemětřesení, bouře, úder

- blesku, záplavy, živelné pohromy, občanské nepokoje, exploze a jakékoli jiné nepředvídatelné události, které smluvní strany nemohou ovlivnit a které jsou i přes veškerou péči nepřekonatelné.
3. Smluvní strana, jejíž práva a povinnosti ze Smlouvy jsou ovlivněna vyšší mocí, musí přijmout veškerá možná opatření potřebná k tomu, aby s minimálním zpožděním odstranila svoji neschopnost plnit povinnosti vyplývající ze Smlouvy.
 4. Způsobila-li smluvní strana škodu porušením povinností ze Smlouvy, zproští se povinnosti škodu nahradit, prokáže-li, že jí ve splnění zabránila dočasně nebo trvale vyšší moc, jako mimořádná nepředvídatelná a nepřekonatelná překážka, vzniklá nezávisle na její vůli. To neplatí pro překážku vzniklou z poměrů smluvní strany, která se této skutečnosti dovolává, ani pro překážku vzniklou až v době, kdy byla tato smluvní strana se splněním povinností již v prodlení.
 5. Pokud se kterákoli ze smluvních stran domnívá, že nastaly okolnosti vyšší moci, které mohou ovlivnit plnění jejích povinností, je povinna informovat neprodleně druhou stranu a uvést podrobnosti o povaze, pravděpodobné době trvání a pravděpodobném účinku těchto okolností. Pokud Objednatel nevydá jiný písemný pokyn, je Dodavatel povinen pokračovat v plnění svých povinností v souladu se Smlouvou, pokud to od něj lze s přihlédnutím ke všem okolnostem dané situace spravedlivě požadovat, a musí hledat veškeré v úvahu připadající alternativní prostředky pro plnění povinností, kterým události vyšší moci nebrání. Dodavatel nesmí použít alternativní prostředky, pokud mu k tomu nedá Objednatel pokyn.
 6. V případě, že překážka vyšší moci, v důsledku které není možné dodat Předmět dodávky, bude trvat po dobu delší 2 měsíců, jsou smluvní strany oprávněny dohodnout se na přípustné úpravě Smlouvy ve vztahu k předmětu, ceně a době plnění. Pokud nedojde k dohodě, mají obě strany právo od této Smlouvy odstoupit. Účinky odstoupení nastanou dnem doručení oznámení.

XV. Závěrečná ustanovení

1. Dodavatel bere na vědomí, že poskytovatel podpory v rámci programu NPU I je oprávněn provádět kontrolu plnění cílů projektu „Rozvoj centra UniCRE“, včetně kontroly čerpání a využívání podpory a účelnosti vynaložených nákladů projektu v souladu se smlouvou o poskytnutí podpory na řešení projektu výzkumu a vývoje č.: MSMT-43760/2015 a v souladu s Rozhodnutím č 11/2017 o poskytnutí „Institucionální podpory na dlouhodobý koncepční rozvoj výzkumné organizace na základě zhodnocení jí dosažených výsledků“. Dodavatel dále bere na vědomí, že poskytovatelé podpory jsou oprávněni provádět finanční kontrolu dle § 39 zákona č. 218/2000 Sb., o rozpočtových pravidlech, ve znění pozdějších předpisů, a zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů. Dodavatel je povinen poskytnout veškerou součinnost při provádění kontroly ze strany poskytovatelů podpory a podřídit se veškerým pokynům poskytovatelů nebo Objednatele v souvislosti s touto kontrolou, zejména je povinen zajistit přístup na svá pracoviště, k osobám podílejícím se na realizaci Smlouvy i ke všem dokumentům, počítačovým záznamům a zařízením, které přísluší k plnění Smlouvy či s ním mají souvislost. Dodavatel je povinen uchovávat veškeré dokumenty, počítačové záznamy a jiné informace související s plněním Smlouvy po dobu stanovenou právním řádem

- České republiky a přímo použitelnými předpisy Evropské unie, minimálně však po dobu realizace projektu a následně ještě pět (5) let po ukončení projektu, jehož ukončení je plánováno nejpozději k 31. prosinci 2020. Dodavatel je povinen smluvně zajistit, aby povinnosti dle tohoto článku Smlouvy byl ve stejném rozsahu povinen plnit i případný subdodavatel Dodavatele.
2. Dodavatel je při dodání a instalaci Předmětu dodávky povinen dodržovat veškeré právní předpisy související s bezpečností a ochraně zdraví při práci. Dodavatel je dále povinen dodržovat veškeré právní normy, místní předpisy a pravidla vztahující se k pracovišti, dodržování bezpečnostních, hygienických a požárních předpisů, včetně prostorů místa dodání a instalace Předmětu dodávky. Dodavatel je povinen při dodání a instalaci Předmětu dodávky dodržovat předpisy týkající se bezpečnosti práce, zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
 3. Dodavatel je povinen korespondenci, kterou bude Objednateli zasílat, označit číslem Smlouvy Objednatele a názvem Veřejné zakázky. Neoznačenou korespondenci má Objednatel právo vrátit Dodavateli. Případné prodlení s tím spojené jde k tíži Dodavatele.
 4. Tato Smlouva může být měněna a rušena pouze písemnou formou, a to na základě dohody obou smluvních stran. Za písemnou formu se nepovažuje forma elektronická.
 5. Tato Smlouva je sepsána ve čtyřech vyhotoveních s platností originálu; každá ze smluvních stran obdrží po dvou z nich.
 6. Právní vztahy z této Smlouvy vzniklé se v částech jí neupravených řídí zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, popřípadě dalšími dotčenými právními předpisy.
 7. Nedílnou součástí Smlouvy jsou následující přílohy:
 - Příloha č. 1 - Specifikace Předmětu dodávky
 - Příloha č. 2 - Oceněný seznam položek
 - Příloha č. 3 - Popis zajištění servisní činnosti

Za Dodavatele:

V Praze dne

.....
RNDr. Petr Kvapil
předseda představenstva

Za Objednatele:

V Litvínově dne 22. 9. 2017

.....
Ing. František Svoboda
předseda představenstva

.....
doc. Ing. Jaromír Lederer, CSc.
místopředseda představenstva

Příloha č.1 zadávací dokumentace k veřejné zakázce malého rozsahu „Upgrade vsádkových reaktorů (doplňky pro autoklávy - modifikace vsádkového na průtočný)“

Předmětem zadávacího řízení je rozšíření možností použitelnosti stávajícího autoklávu firmy Parr Instruments Company o variantu s průtokem vodíkového plynu.

Autokláv se skládá z tlakového zařízení „HT/HP Pressure reactor 4575/76“ a řídicí jednotky „Reactor Controller 4848B“ se software SpecView. Manuály jsou přístupné na internetu.

V příloze A je schématické znázornění stávajícího autoklávu včetně měřených veličin a fotografie hlavy reaktoru s označením místa napojení výstupu (červenou šipkou). Napojení bude přímo na hlavu reaktoru, kde je kompresní šroubení 1/4“.

- Výstup z autoklávu bude minimálně opatřen výstupním ventilem, dále chladičem (např. dvouplášťová trubka) se systémem zabraňujícím únosu kapek produktu, manuálním ventilem, redukčním ventilem, zařízením pro kondenzaci lehkých uhlovodíků z plynu (vymrazovací Dewarova anebo podobná nádoba plněná směsí vody a ledu, popř. líhu a suchého ledu), elektronickým průtokoměrem a odvodem do odplynu.

1. Minimální technické požadavky na přístroj:

Autokláv je v palcovém provedení, ale připouštíme i možnost použití metrického provedení při zachování snadné demontáže a montáže nových prvků.

Požadujeme možnost snadné úpravy a rychlých oprav. Proto pro zhotovení doporučujeme použití dvoukroužkového svěrného šroubení (např. SwageLok, Hy-Lock či obdobných).

Nově instalovaná část musí být v souladu se stávající instalací, co se týká prostorového uspořádání a prvky musí být snadno přístupné pro manipulaci a demontáž.

Požadavky - přístroj	Vyjádření účastníka (účastník uvede specifikace, které splňuje jím nabízené vybavení)
Materiál (především součásti a zařízení, které přichází do styku s reakčními produkty a plynem): vysoká chemická odolnost, minimálně nerezová ocel třídy AISI 316 nebo ekvivalent stejného chemického složení se stejnými chemickými, tepelnými a pevnostními vlastnostmi, nebo lepší.	ANO
Procesní kapaliny zpracovávané v autoklávu benziny, frakce motorové nafty, vakuové destiláty	ANO
Procesní plyny dusík, vodík, vodík s obsahem sulfanu (až do 10 % obj.)	ANO
Chladičí voda pro chladič a media pro kondenzaci uhlovodíků z plynů: - přívod vody zakončený kohoutem - líh a suchý led dodá zadavatel	ANO
Napětí 230 V / 50 Hz	ANO
Reakční nádoby - vhodné pro daný typ provozu, tzn. v režimu průtoku plynu - velikost 300 a 500 ml	ANO, 300 a 500ml
Míchadlo - vhodné pro daný typ provozu, tzn. v průtočném režimu plynu	ANO

- 2 kusy pro homogenizaci a zavádění plynu do kapaliny, musí zaručovat účinnou výměnu hmoty mezi plynnou a kapalnou fází	
Výstupní plyn - dusík, vodík, vodík s obsahem sulfanu (až do 10 % obj.) - teplota 20 – 450 °C - průtok v rozmezí 5-100 l/hod.	ANO
Redukční ventil - elektronická regulace - max. provozní tlak: 200 bar - regulovaný rozsah: 10 až 200 bar - přesnost: 0,5 % rozsahu a lepší	ANO
Elektronický průtokoměr - provozní teplota podle účinnosti chlazení (zodpovídá účastník) - průtok v rozmezí 5-100 l/hod. - minimální požadovaná přesnost je $\pm 0,1$ % z rozsahu stupnice plus $\pm 0,5$ % z aktuálně měřené hodnoty - elektronické zobrazení průběhu a archivace dat (PC je součástí stávajícího autoklávu)	ANO

2. Součástí dodávky a předmětu plnění jsou následující položky:

- kromě materiálu a příslušenství dodávaných standardně s vybavením, dodá dodavatel spotřební materiál na 3 roky běžného jednosměrného provozu přístroje, tzn. 1500 provozních hodin/rok. Dodavatel z tohoto pohledu ručí za zajištění provozuschopnosti přístroje v uvedeném rozsahu 3 let.
- instalace zařízení včetně všech souvisejících činností (balení, doprava, likvidace odpadů apod.)
- dokumentace včetně návodu v českém, případně anglickém jazyce
- Příslušné certifikáty opravňující k používání přístrojů v ČR tj. obvyklé atesty vydané příslušnou státní zkušebnou v některé ze zemí EU. Tyto doklady musí být předloženy v českém jazyce.
- Zaškolení obsluhy v českém jazyce bezprostředně po instalaci. Obsluhou se rozumí zaměstnanci zadavatele v počtu nejméně 2 osob
- záruka uchazeče na dostupnost náhradních dílů a spotřebního materiálu po dobu 10 let od první instalace přístroje
- servisní práce obsahující kalibraci a kompletní kontrolu přístroje při instalaci vč. kalibračního protokolu
- servisní práce obsahující kalibraci a kompletní kontrolu přístroje za 2 roky od instalace vč. kalibračního protokolu
- Záruka na předmět dodávky 24 měsíců
- Bezplatné telefonické konzultace v pracovní době
- Povinnost účastníka zajistit mimozáručního servis za podmínek stanovených smlouvou v délce min. 10 let.

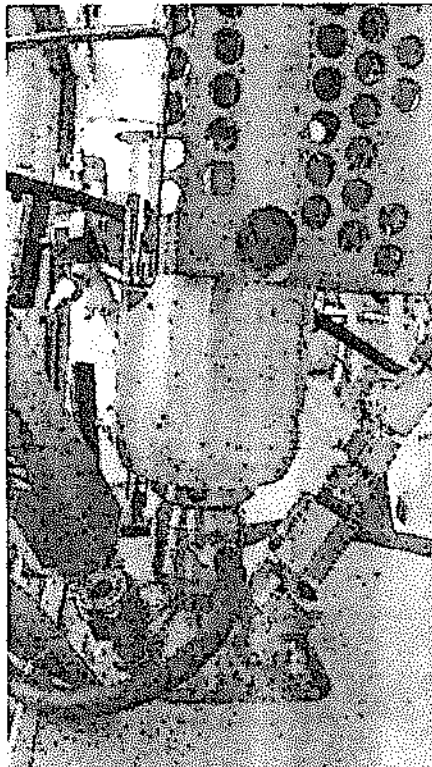
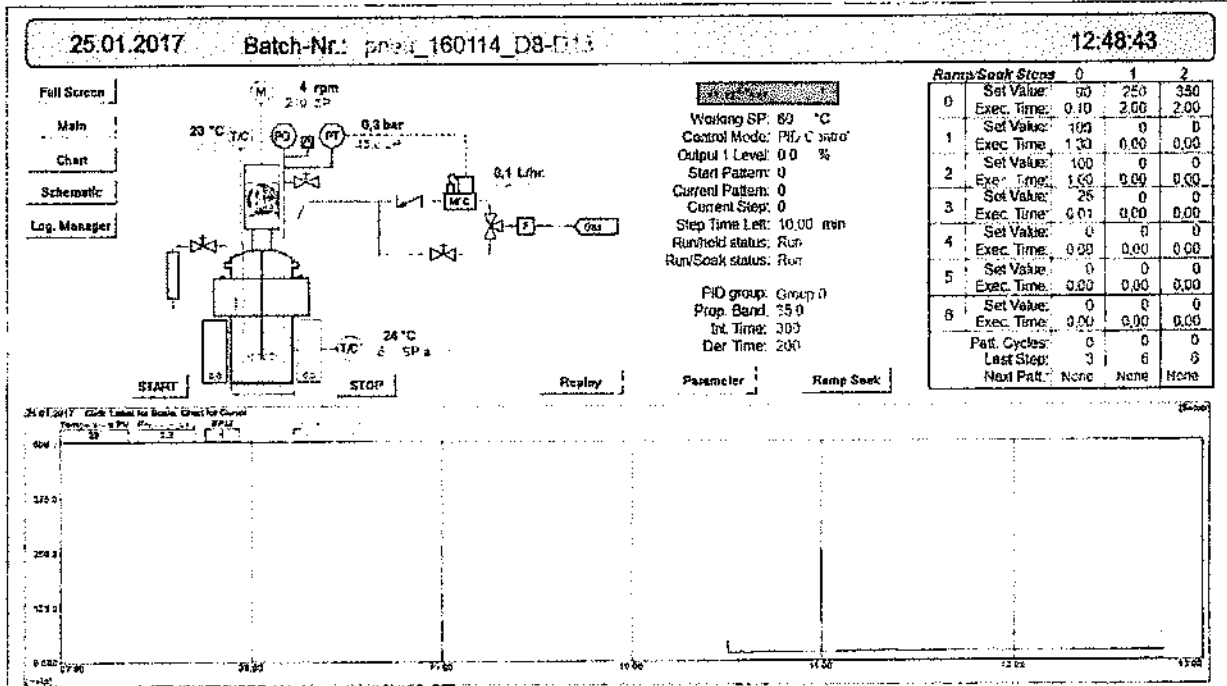
3. Povinnosti dodavatele před a po instalaci přístroje a dalších dodávaných komponent:

- provedení instalace a uvedení přístroje a jeho příslušenství do provozu, kalibrace, prověření bezchybné funkčnosti, dopravu do místa instalace v sídle kupujícího, platby spojené

s dovozem předmětu, cla, daně, dovozní a vývozní přírážky a veškeré další poplatky spojené s dodávkou předmětu, technickou dokumentaci, prohlášení o shodě

- zaškolení obsluhy v českém jazyce bezprostředně po instalaci. Obsluhou se rozumí min. 2 pracovníci Zadavatele
- účastník provede funkční zkoušky po instalaci a prokáže prokazatelné splnění všech parametrů.

4. Schematické znázornění stávajícího autoklávu a foto hlavy:



Odpoověď na výzvu k objasnění nabídky k veřejné zakázce s názvem „Upgrade vsádkových reaktorů (doplňky pro autoklávy – modifikace vsádkového na průtočný) 2“)

Vysvětlení technických parametrů nabídky:

Nabídka je řešena dodávkou a instalací těchto doplňků:

- 2 Reaktorové nádoby o objemu 300 a 500 ml, materiál AISI 316
- 2 plynzavádějící míchadla, materiál AISI 316
- Elektronický regulátor vstupního tlaku s ventilem (BPR), Bronkhorst EL-PRESS, BPR
- Měřidlo hmotnostního průtoku plynu Bronkhorst, typ Low-dp-Flow
- Ochranný částicový filtr na vstup MFM
- Řídící a napájecí jednotka E850
- Výstupní ventil, cooling condensor, cooling trap (Swagelok, Dewar)
- Aux module + integrace ke stávajícímu kontroleru + software upgrade

Dodávka bude řešena ve spolupráci s firmou Parr Instruments, výrobcem původního vsádkového modelu autoklávy.

Součástí příloh je dále schéma řešení a také dva náhledy obdobného řešení, realizovaného v minulosti firmou Parr Instruments.

V Praze 4. 9. 2017

BioTech a.s.
Tymiánova ul. 619/4, 101 00 Praha 10
IČO: 25674018 CZ25664018
R.S.: Praha, sídlo B, vložka 5335

RNDr. Petr Kvačil
předseda představenstva
BioTech a.s.

Objasnění nabídky k veřejné zakázce s názvem Upgrade vsádkových reaktorů (doplňky pro autoklávy – modifikace vsádkového na průtočný) 2“)

Vážená paní inženýrko,

Odpovídáme touto formou na Vaši žádost o objasnění nabídky, kterou dělíme do tří odpovědí:

1.

Zadavatel požadoval (viz Příloha č. 1 Výzvy a zadávací dokumentace předmětné Veřejné zakázky) redukční ventil s elektronickou regulací, max. provozním tlakem 200 bar, regulovaným rozsahem 10 až 200 bar a přesností 0.5 % a lepší. Nabídka popisuje nabízený typ ventilu „Bronkhors EL-Press“, nicméně z nabídky ani z jejího vysvětlení ze dne 4. 9. 2017 není zřejmé, jaký model bude v rámci dodávky instalován a není ani uvedena jeho garantovaná přesnost.

Objasnění:

Součástí nabídky, kterou jsme předložili, jsou tato zařízení:

EI-Press typ P-522C-M40A-RBD-59-K + F-033C-LIU-22-K

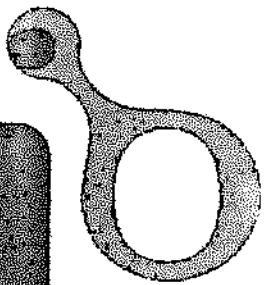
2.

Dále zadavatel požadoval (viz Příloha č. 1 Výzvy a zadávací dokumentace předmětné Veřejné zakázky) elektronický průtokoměr s průtokem v rozmezí 5 – 100 l/hod., minimální požadovanou přesností $\pm 0,1$ % z rozsahu stupnice plus $\pm 0,5$ % z aktuálně měřené hodnoty. Nabídka popisuje nabízený typ průtokoměru „Bronkhorst Low-dp-Flow“, ale z nabídky ani z jejího vysvětlení ze dne 4. 9. 2017 není zřejmé, jaký model bude v rámci dodávky instalován a není ani uvedena jeho garantovaná přesnost.

Objasnění:

Součástí nabídky, kterou jsme předložili, jsou tato zařízení:

F-111B-2K0-RBD-22-K



3.

V rámci Vaší nabídky podané dne 22. 8. 2017 je přiložen katalogový list řídicí jednotky s označením E-8000. Ve vysvětlení nabídky ze dne 4. 9. 2017 však uvádíte, že nabízíte řídicí jednotku s označením E850. Hodnotící komisi tak vznikla nejasnost ohledně toho, jakou řídicí jednotku tedy Vaše společnost nabízí, tj. zda řídicí jednotka E850 je pouze bližší specifikace řídicí jednotky obecněji označované jako E-8000, nebo zda se jedná o jinou část dodávky, popř. zda Vaše společnost původně nabízenou řídicí jednotku (E-8000) nahradila jinou (E850).

Objasnění:

Součástí nabídky, klerou jsme předložili, jsou tato zařízení:

E-8501-R-20

Všechny nabízené komponenty splňují vaše požadavky ve výběrovém řízení.

V příloze Vám posíláme "Data sheets" ke všem třem položkám, podle kterých můžete snadno ověřit a zkontrolovat jednotlivé parametry. Každý dokument nese číslo odpovědi uvedené v tomto objasnění.

Omlouváme se za případné nepříjemnosti.

V Praze 14. 9. 2017

BioTech a.s.
Tymiánová ul. 619/1, 101 00 Praha 10
IČO: 25164018, Č: CZ25664018
R.S.: Praha, oddíl B, vložka 5335

.....
RNDr. Petr Kvapil
předseda představenstva
BioTech a.s.

EL-PRESS

Digital Electronic Pressure Meters and Controllers

> Introduction

Bronkhorst High-Tech B.V. the European market leader in thermal Mass Flow Meters/Controllers and Electronic Pressure Controllers, has many years experience in designing and manufacturing precise and reliable measurement and control devices. With a wide range of instruments, Bronkhorst® offers innovative solutions for many different applications in many different markets.

The instruments are made to customers' specification, in various styles, suitable for use in laboratory, industrial and hazardous areas, in such diverse applications as semiconductor and analytical installations, to name but two.

> EL-PRESS series Pressure Meters and Controllers

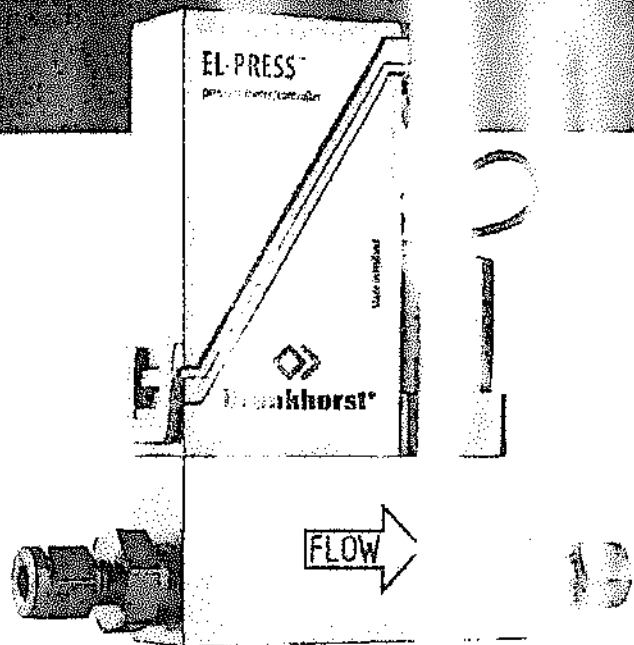
The EL-PRESS series electronic Pressure Meters and Controllers have a well-proven compact thru-flow design and are available in pressure ranges from 2...100 mbar up to 8...400 bar, both in absolute and relative (gauge) pressure. A differential pressure transducer can also be supplied in the ranges of 2...100 mbar up to 0,3...15 bar. The pressure controller performs with high accuracy and repeatability and should be specified for forward or backward pressure control.

> State of the art digital design

Today's EL-PRESS series are equipped with a diaphragm type piezoresistive pressure sensor and a digital pc-board as standard and offer high accuracy, stability and reliability. The basic digital pc-board contains all of the general functions needed for measurement and control. In addition to the standard RS232 output, the instruments also offer analog I/O. As an option, an integrated inter-face board provides DeviceNet™, PROFIBUS DP, Modbus, EtherCAT®, PROFINET or FLOW-BUS protocols. The latter is a fieldbus based RS485, specifically designed by Bronkhorst for their mass flow and pressure metering and control solutions.

> Pressure Controllers for every application

The control valve can be furnished as integral part of an EL-PRESS Pressure Controller (EPC), or as a separate component. It is a proportional, electromagnetic control valve with extremely fast and smooth control characteristics. With reference to the specific



field of application there are different series of control valves. There is a standard direct acting valve for control valve applications. For low flow rates, the standard Valve is a pilot operated Valve. For high flow rates, the standard Valve is a pilot operated Valve. For high flow rates, the standard Valve is a pilot operated Valve.

> EL-PRESS features

- ◆ High accuracy and repeatability
- ◆ High pressure capability up to 400 bar
- ◆ Stable control even at changing process volumes
- ◆ Optional metal sealed and downported connections
- ◆ Analog I/O signals: 0...10 V / 0(4)...20 mA
- ◆ Digital communication: RS232, DeviceNet™, PROFIBUS DP, Modbus-RTU/ASCII, EtherCAT®, PROFINET, FLOW-BUS

> Fields of application

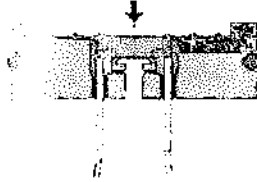
- ◆ Semiconductor process control
- ◆ Gas and liquid chromatography
- ◆ Vapour pressure control in MOCVD processes
- ◆ Protective gas pressure control in extrusion moulding processes
- ◆ Autoclave / reactor pressure control



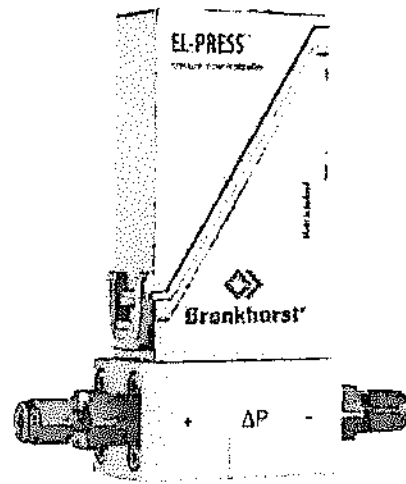
Bronkhorst®

> Measuring principle

The Bronkhorst® EL-PRESS pressure sensor is a piezoresistive bridge on the surface of a silicon chip. This chip is drilled out on its reverse side, giving the inside of the chip the form of a pressure diaphragm, whose thickness determines the pressure range. When a pressure is applied to this chip, the diaphragm flexes, and the resistor values of the bridge alter in proportion to the pressure. The measuring cell is separated from the external pressure by a thin, sensitive stainless steel diaphragm, and the sealed off cavity between diaphragm and cell is filled with oil.

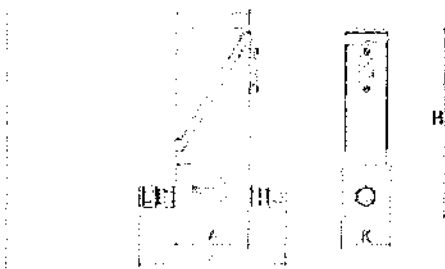


Cross-sectional drawing of a pressure sensor



P-508C Differential Pressure Transducer

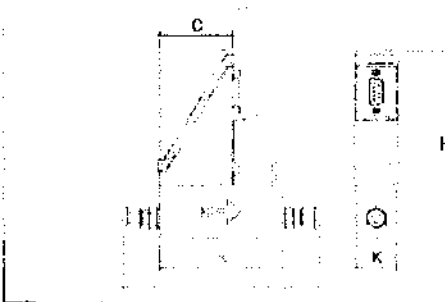
> Dimensional drawings



Pressure Meter

Model	A	B	C	H	K	Weight (kg)
P-502C/P-512C/P-522C/P-532C	47	97	47	123	30	0,4
P-602CM ¹⁾	87	124	47	126	29	0,6
P-508C	55	109	47	116	30	0,4

Dimensions in mm.



Forward Pressure Controller

Model	A	B	C	H	K	Weight (kg)
P-602CV/P-612CV	77	127	47	123	25	0,7
P-602CM ¹⁾	87	124	47	126	29	0,7

Dimensions in mm.

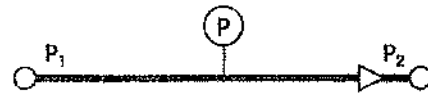
Back Pressure Controller

Model	A	B	C	H	K	Weight (kg)
P-702CV/P-712CV	77	127	47	123	25	0,7
P-702CM ¹⁾	87	124	47	126	29	0,7

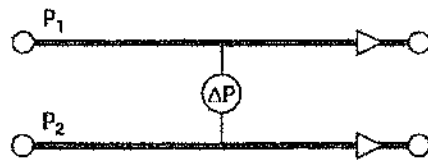
Dimensions in mm.

¹⁾ with 1/4" face seal male connections

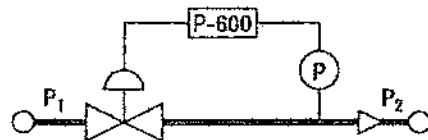
> Configurations



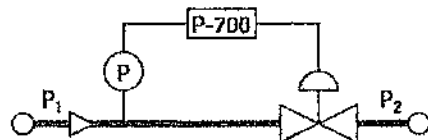
Pressure measurement



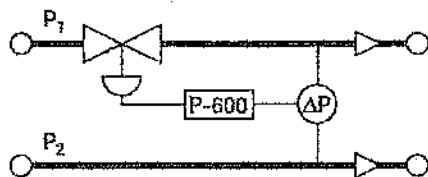
ΔP-measurement



Forward pressure control



Back pressure control

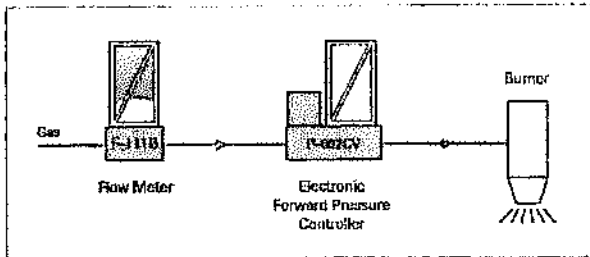


ΔP-control

> Examples of some applications

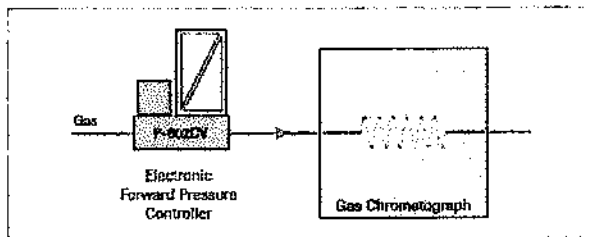
It is of course impossible to picture the possible number of applications. Here is a limited quantity of basic examples, which are often seen with some variations. However, identical or similar configurations are used in totally different applications. Therefore please consider the ones pictured here as examples for solving common applications.

> Pressure control combined with flow measurement



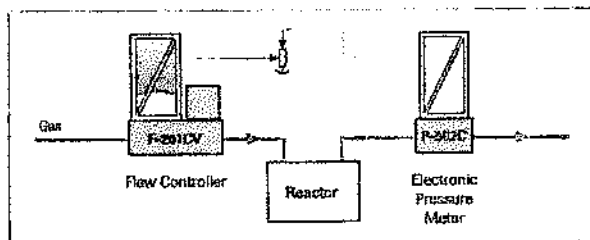
This arrangement of an EL-FLOW Mass Flow Meter in series with an EL-PRESS Forward Pressure Controller is used in burner test applications, or tests to check the inlet pressure dependence of the capacity of mechanical pressure regulators, or the tolerance on the bore of orifices, etc.

> Forward Pressure Control in G.C. (gas chromatography)



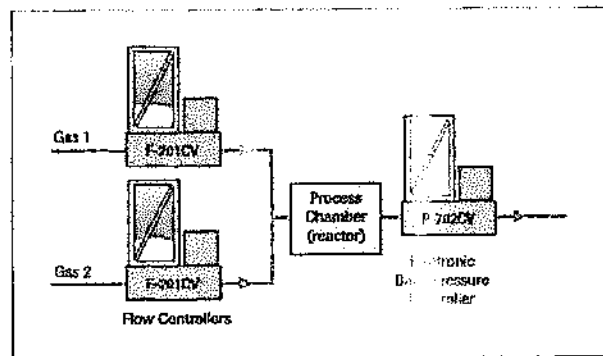
In Gas-Chromatography there is an increasing need to automate all required parameters. The EL-PRESS Forward Pressure Controller enables the user to select a desired pressure profile for the analysis, whereby the pressure is kept constant to a very precise value, even at very low flow rates.

> Pressure control with adjustable flow



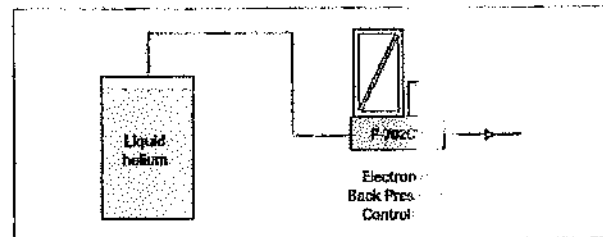
The control valve of the EL-FLOW F-201CV Mass Flow Controller (MFC) forms a closed loop pressure control system with the EL-PRESS P-502C Pressure Transducer: the Mass Flow Meter of the MFC measures the required flow rate to maintain the set pressure level. The setpoint voltage divider enables the user to adjust the maximum flow to build up desired pressure levels. Restriction of the maximum flow may for safety reasons be important in certain processes.

> Back pressure control independent of gas mix and total flow

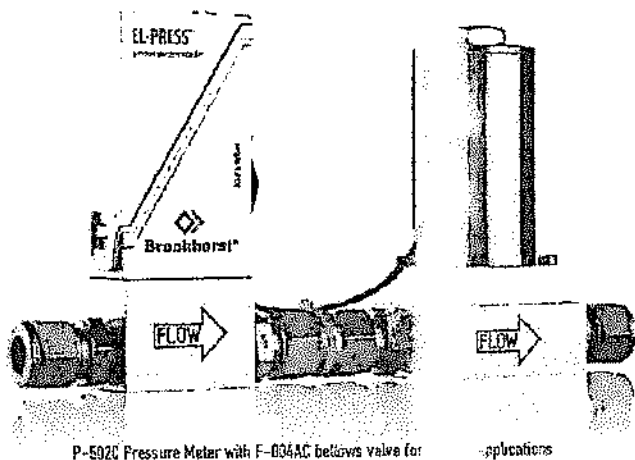


A gas mixture is formed by EL-FLOW Mass Flow Controllers. In a process chamber the effect of the catalyst on certain reactions is tested. The pressure in the process chamber is controlled to the desired level by means of an EL-PRESS Electronic Back Pressure Controller, independent of the total flow and the composition of the mixture.

> Compensation of atmospheric pressure changes



Superconducting coils, which are used to generate magnetic fields, are cooled by liquid helium. Depending on the temperature exchange gaseous helium should be vented. Via a manually controlled outlet the variation of the atmospheric pressure disturbs the magnetic field. By using an EL-PRESS P-502C Back Pressure Controller the pressure for the superconducting coils is kept constant, thus eliminating the negative effect of atmospheric pressure variations.



P-502C Pressure Meter with F-034AC bellows valve for applications

> Technical specifications

Measurement / Control system

Accuracy	±0.5% of full scale (FS)
Linearity and hysteresis	±0.1% of FS
Pressure rangeability	Measurement: 1 : 50 (2 : 100%) Control: 50 : 100 (range 1 : 50) P-602CV ¹ (forward pressure control) P-702CV ¹ (back pressure control) P-612CV ¹ (forward pressure control) P-712CV ¹ (back pressure control)
Repeatability	±0.1% of FS
Response time sensor	2 msec
Control stability	±0.05% of FS typical for 1 l _g /min N ₂ at specified pressure & volume
Operating temperature	-10... +70°C
Temperature sensitivity	0.1% FS/°C
Leak integrity	leak < 2 x 10 ⁻⁶ mbar l/s He
Altitude sensitivity	< 0.3 mbar (at 1000 m sensors)
(at 90° change)	< 6 mbar (at 1000 m sensors)
Warm-up time	negligible

Mechanical parts

Material (wetted parts)	stainless steel, Al or comparable
Process connections	compression type or face seal coupling
Seals	standard Viton® options: EPDM, FFKM (Kalrez®)
Ingress protection (IP rating)	IP40

Electrical properties

Power supply	+15...24 V
Max. power consumption	Supply at 15 V Range I/O at current I/O
	Meter: 15 V 60 mA 90 mA
	24 V 60 mA 97 mA
	Controller: 15 V 100 mA 229 mA
	24 V 100 mA 160 mA
Extra for fieldbus (if applicable)	PROFIBUS DP: add 53 mA (at 15 V) or 80 mA (at 24 V)
	PROFINET: add 77 mA (at 15 V) or 48 mA (at 24 V)
	EtherCAT®: add 66 mA (at 15 V) or 41 mA (at 24 V)
	EtherNet™: add 48 mA (at 15 V)
Digital communication	Standard (9-pin D-sub female): RS232
By optional interface board	PROFIBUS DP, DeviceNet™, EtherCAT®, FLOW-BUS, Modbus-RTU/ASCII, PROFINET
Electrical connection	
Analog/RS232	9-pin D-sub connector (male)
PROFIBUS DP	bus D pin D-sub connector (female)
DeviceNet™	power 9-pin D-sub connector (male)
EtherCAT®/PROFINET	2x RJ45 network jack (in/out)
FLOW-BUS/Modbus-RTU/ASCII	RJ45 module (in/out)

Technical specifications and dimensions subject to change without notice

> Models and pressure ranges

Electronic Pressure Transducers (EPT)

Models, elast. sealed	Pressure ranges	
P-602C (absolute/relative)	min. 2...100 mbar	max. 1,28...64 bar
P-612C (absolute/relative)		max. 2...100 bar
P-622C (absolute/relative)		max. 4...200 bar
P-632C (absolute/relative)		max. 8...400 bar
P-688C (differential)	min. 2...100 mbar	max. 0,9...16 bar

Model, metal sealed

Model, metal sealed	Pressure ranges	
P-602CM (absolute/relative)	min. 7...350 mbar	max. 1,28...64 bar

Electronic Pressure Controllers (EPC)

Models, elast. sealed	Pressure ranges (abs/rel)	
P-602CV ¹ (forward pressure control)	min. 5...100 mbar	max. 3,2...64 bar
P-612CV ¹ (forward pressure control)		max. 5...100 bar
P-702CV ¹ (back pressure control)	min. 20...100 mbar	max. 12,8...64 bar
P-712CV ¹ (back pressure control)		max. 20...100 bar

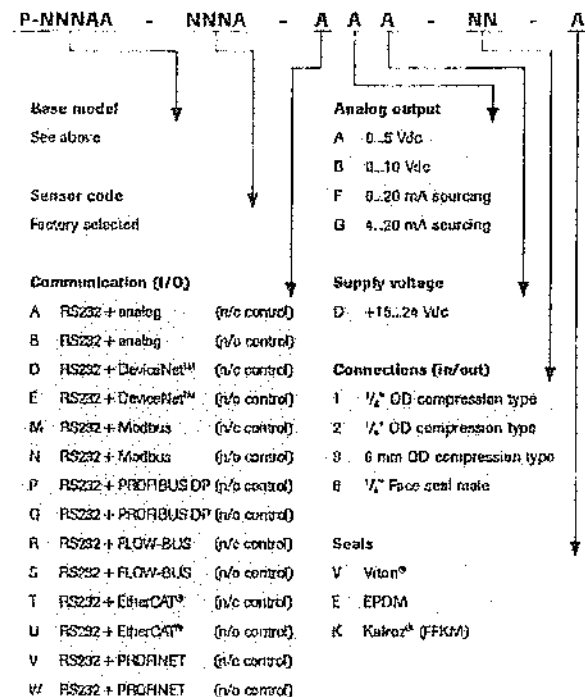
Models, metal sealed

Models, metal sealed	Pressure ranges (abs/rel)	
P-602CM ¹ (forward pressure control)	min. 175...350 mbar	max. 3,2...64 bar
P-702CM ¹ (back pressure control)	min. 70...350 mbar	max. 12,8...64 bar

1) $K_{max} = 6,8 \times 10^5$

For ranges of 200 or 400 bar rated pressure controllers and for low-ΔP control applications with K_v values up to 1.0 please contact factory

> Model number identification



Bronkhorst®

Bronkhorst High-Tech B.V. Nieuwehardweg 10, NL-3921 AK, Roermond, The Netherlands
T +31 (0) 43 561 0000 F +31 (0) 43 561 0001 E info@bronkhorst.com



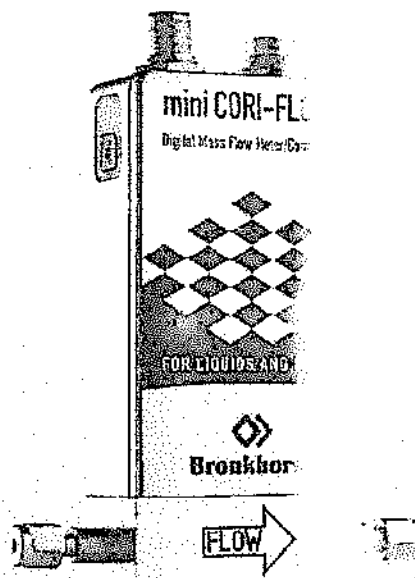
8851280
4283-1/MSA 17

Datasheet M12

Coriolis Mass Flow Meter for Liquids and Gases

> Introduction

Bronkhorst® model M12 mini CORI-FLOW™ Mass Flow Meters (MFMs) are precise and compact instruments, based on the Coriolis measuring principle, designed to cover the needs of the low flow market. The MFMs offer "multi-range" functionality: factory calibrated ranges can be rescaled by the user, maintaining the original accuracy specs. The instruments are equipped with a robust IP65 weatherproof housing and are optionally available with ATEX approval for use in Zone 2 hazardous areas. The MFM contains a microprocessor based pc-board with signal and fieldbus conversion and a PID controller for optional mass flow control by means of a separately mounted control valve or pump. The mass flow is provided as analog signal or digitally via RS232 or optional fieldbus. The flow range and wetted materials are determined depending of the type of fluid and the process conditions of the application.



mini CORI-FLOW Coriolis Mass Flow Meter

M12

> Technical specifications

Flow ranges

Minimum full scale	: 5 g/h
Nominal flow	: 100 g/h
Maximum full scale	: 200 g/h
Minimum flow	: 0.1 g/h
Rangeability MFM	: 1:100

Performance

Mass flow accuracy liquids	: ± 0,2% of rate
Mass flow accuracy gases	: ± 0,5% of rate
Repeatability	: ± 0,05% of rate ± 1/2 (ZS* x 100/flow)% based on digital output
Warm-up time	: approx. 30 min. after power up
Zero stability (ZS)*	: < ± 0,02 g/h
Density accuracy	: < ± 5 kg/m ³
Temperature accuracy	: ± 0,5 °C
Temperature effect**	: Zero drift: ± 0,01 g/h/°C Span drift: ± 0,001% Rd./°C Initial heating (at zero flow): ≤ 15 °C
Mounting**	: Any position, attitude sensitivity negligible
Device temperature	: 0...70 °C for ATEX Cat.3, Zone 2 max. 50 °C
Response time, meter (98%)	: 0,2 s

* Guaranteed at constant temperature and for undisturbed process and environment conditions

** Depends on flow rate, heat capacity fluid, Z-axis, if fluid and casing capacity

*** To be rigidly bolted in a suit and heavy mass of construction for guaranteed zero stability. External process vibrations should be avoided.

Mechanical parts

Material (wetted parts)	: Stainless steel 316L or con. s. Optional Hastelloy-C22 Stainless steel 430F
Housing	: Stainless steel 430F
Sensor	: Single tube DN 0 25
Process connections (welded)	: Compression type or face seal
Seals	: Metal
Ingress protection (housing)	: IP65 (weather-proof)
Leak integrity	: Outboard < 2x10 ⁻⁹ mbar l/s He
Pressure rating	: 200 bar; higher on request

Electrical properties

Power supply	: +15...24 Vdc ± 10% Max. ripple recommended: 5%
Power consumption	: 3 W
Analog output	: 0...5 (10) Vdc min. load imp.: 10 kΩ 0 (4)...20 mA (4-wire) load imp.: 100 Ω
Analog setpoint (for MFM + control valve/pump)	: 0...5 (10) Vdc min. load imp.: 10 kΩ 0 (4)...20 mA (4-wire) load imp.: 100 Ω
Digital communication	: Standard RS232; Options: PROFIBUS-DP, Modbus-RTU, FLOW-BUS

Electrical connections

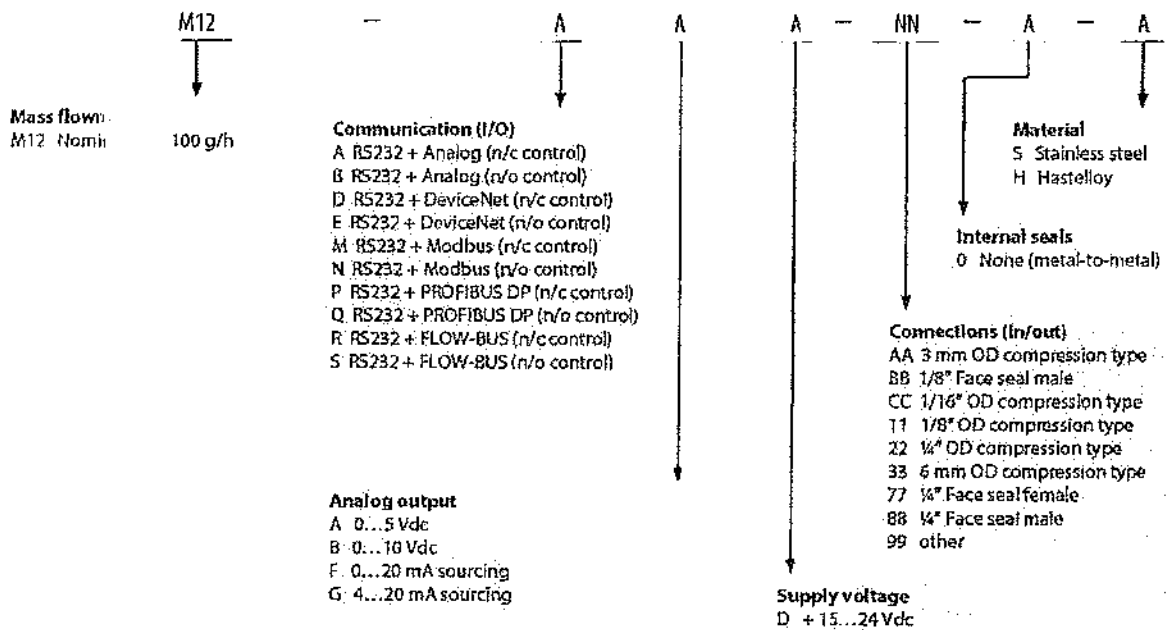
Analog/RS232	: 8-pin DIN male
PROFIBUS DP	: bus: 5-pin M12 female; power: 5-pin M12 female
DeviceNet/Modbus/FLOW-BUS	: 5-pin M12 male

Although all specifications in this datasheet are believed to be accurate, the manufacturer assumes no responsibility for any changes without notice or obligation.



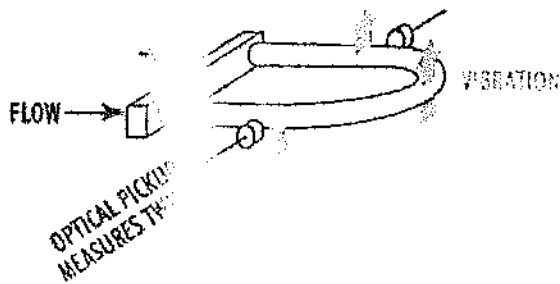
Bronkhorst®

> Model number identification



> Coriolis principle of operation

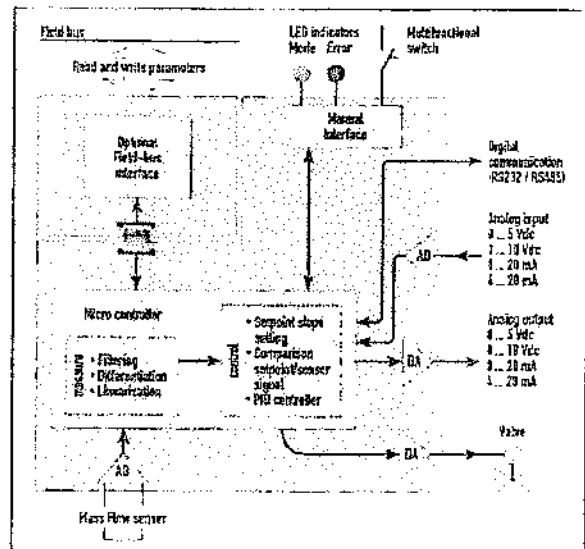
Instruments of the CORI-FLOW™ series are based on the Coriolis effect: a fluid flowing through a uniquely shaped, single loop sensor tube, forms part of an oscillating system. Coriolis forces cause a variable deflection, which is detected by sensors and fed into the integrally mounted pc-board. The resulting output signal is strictly proportional to the real mass flow rate. Coriolis mass flow measurement is fast, accurate and inherently bi-directional. The mini CORI-FLOW™ measures density and temperature of the fluid as secondary outputs.



Schematic of a Coriolis flow sensor

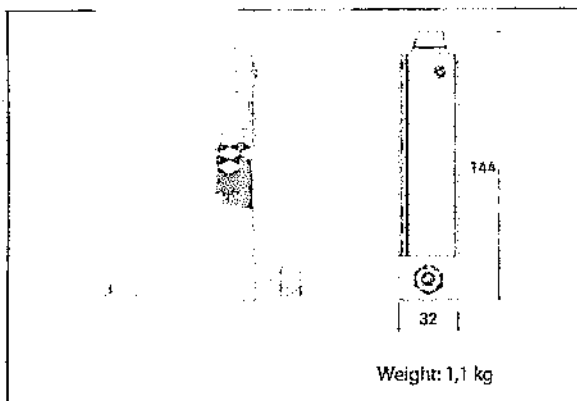
> State of the art digital design

mini CORI-FLOW™ series are equipped with a digital pc-board, offering high accuracy, excellent temperature stability and fast response. The basic digital pc-board contains all of the general functions needed for measurement and control. In addition to the standard RS232 output the instruments also offer analog I/O. Furthermore, an integrated interface board provides DeviceNet™, PROFIBUS DP, Modbus-RTU or FLOW-BUS protocols.



Functional scheme of the digital PC-board

> Dimensions and weight (kg)



Length (L) including adapters

Compression type	Size L (in mm)
adapter 3 mm OD	116
adapter 6 mm OD	118
adapter 1/16" OD	111
adapter 1/8" OD	115
adapter 1/4" OD	118

Face-seal male	Size L (in mm)
adapter 1/4"	106

> Options and accessories

- Free software	for operation, monitoring, optimizing or to interface between digital instruments and windows software.	
- BR...	Readout/Control module	
- E-...		
- Int...	for power and analog/digital communication	
- PIP...	Supply	
- Heavy mas...	Vibration-dampeners	
- Impact protect...	for ATEX Zone 2 applications	

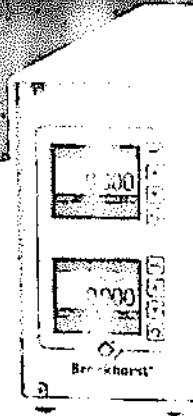
> Accessories

- Model M12...	M111/ M12V14I mini CORI-FLOW™ Mass Flow Controller (flow rates from 0,1 up to 200 g/h)	
- Model M13 m...	SI-FLOW™ Mass Flow Meter (flow rates from 1 up to 2000 g/h)	
- Model XM12	SI-FLOW™ Ex d Mass Flow Meter for ATEX Zone 1 (flow rates from 0,1 up to 200 g/h)	



SERIES E-8000

Digital Readout / Control Systems

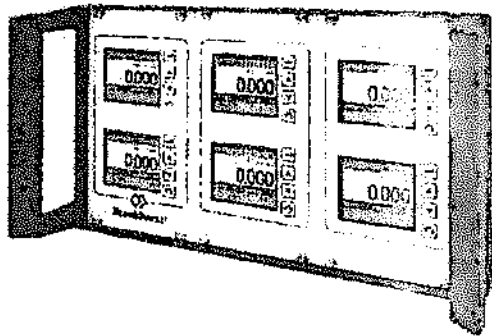


> Single and Dual Channel Modules

Bronkhorst High-Tech B.V., manufacturers of advanced mass flow metering and control systems, offer digital Readout/Control Modules for use with digital Mass Flow Meters/Controllers, Pressure Meters/Controllers and other transmitters and transducers with RS232 communication. The E-8000 Series have one or two colour TFT displays per module for indication of measured/totalised values and a push button menu to easily enable the user to change the setpoint, reset the counter value, select other fluids and many functions more.

> Multi Channel Configurations

Based on the modular technique of the E-8000 series, it is easy to assemble multi channel configurations in ½ 19" and 19" housings, either for rack mount or table top. The exact number of channels to be served with one (½ 19") or two (19") power supplies, depends on the type of instruments (meters/controllers) to be connected. For most applications one power supply can serve at least four channels.



> Configurations for CEM-system

For Controlled Evaporation Mixing (CEM) systems a single channel module for temperature control can be integrated into a 1-channel cassette and ½ 19" or 19" housings. This module is available with or without display and with various fieldbus options.

> Features:

- ◆ Bright, wide-angle 1.3" display TFT color
- ◆ User friendly menu, menu driven
- ◆ Indication/control/configure of
 - measured value (direct or \bar{M})
 - setpoint
 - totalised flow
 - fluid / tag number
 - control characteristics
 - fieldbus settings
 - alarm functions (min/max, response)
 - fluid selection up to 8 fluids/curves

> Specifications

Mechanical:

- ◆ 1- or 2-channel for ½ 19" rack housing (11 r)
- ◆ 1- or 2-channel for 19" table top housing
- ◆ ½ 19" table top housing (max. 1 module)
- ◆ ½ 19" rack housing (max. 3 modules)
- ◆ 19" table top housing (max. 6 modules)
- ◆ 19" rack housing (max. 6 modules)
- ◆ As an option, ½ 19" and 19" housings handles or carrying handles
- ◆ An overview of the dimensions can be found in the manual

Electrical:

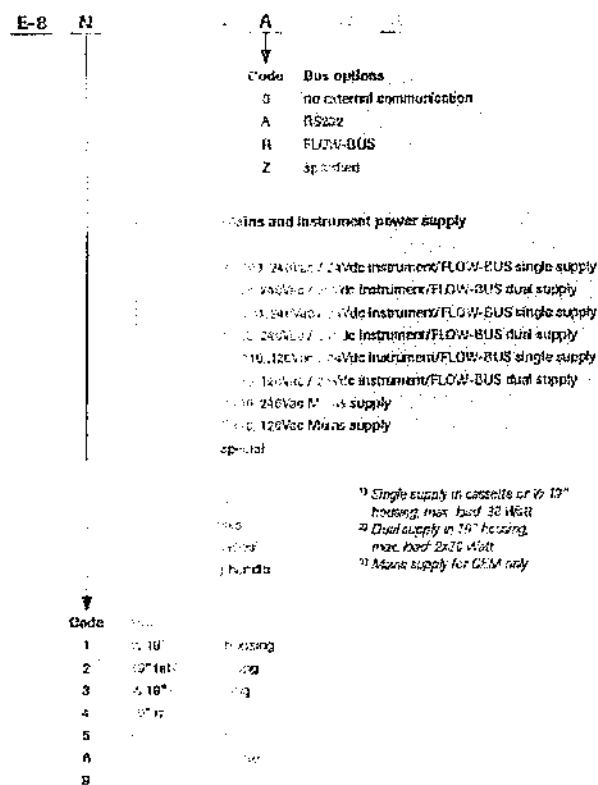
- ◆ Mains voltage: 100-240 V ac (50, 60 Hz)
- ◆ Output signals: 4-20 mA signal; Digital FLOW
- ◆ Option for Control: only PROFIBUS, DeviceNet™, CAN and Ethernet interface
- ◆ Subminiature D connector for RS-232
- ◆ RJ45-connector for connection with Ethernet
- ◆ Power Supply capacity: +24 Vdc, 1.25 A



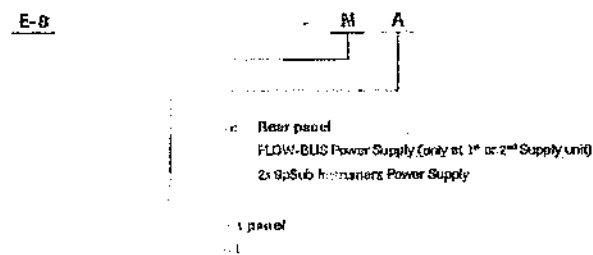
Bronkhorst

> Model key identification

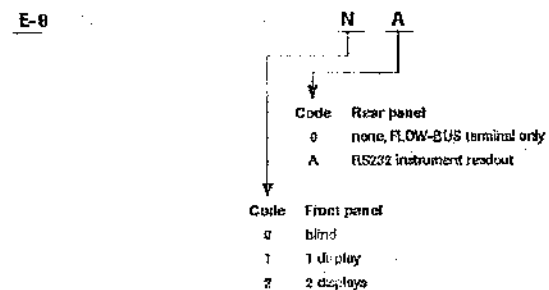
I) Model key: Power supply and bus options



II) Model key: Supply modules



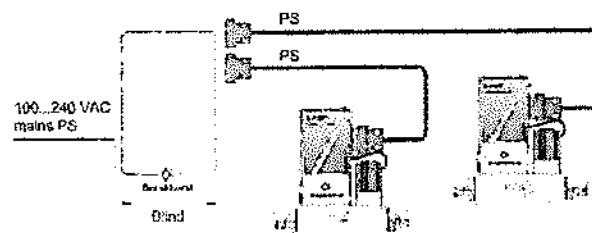
III) Model key: Control modules



> Examples of typical configurations

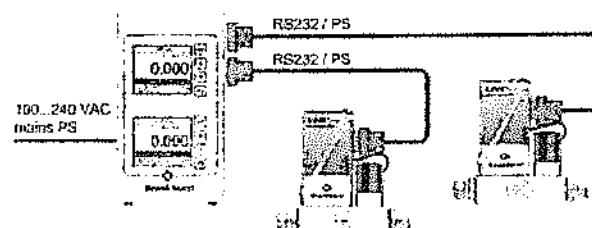
Blind power supply

By means of a blind power supply module one or two instruments can be powered (total power consumption max. 30 W). The model key for this typical example is **E-8501-0-0A**



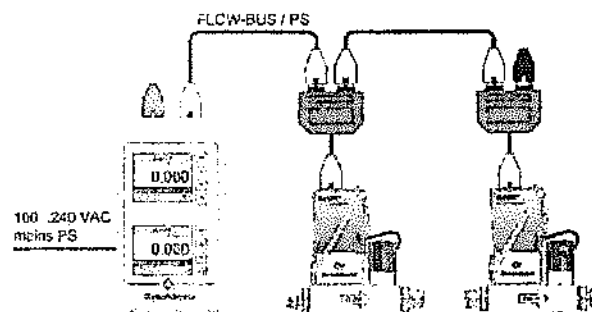
Instrument terminal

Via RS232 one or two instruments can be hooked up per module. The model key for this typical example is **E-8501-0-2A**

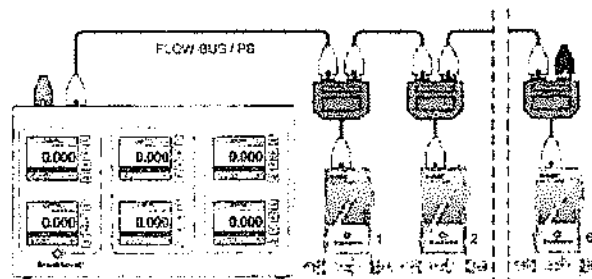


FLOW-BUS terminal

FLOW-BUS is a field bus, designed by Bronkhorst, based on RS485 technology, for digital communication between digital devices, offering the possibility of host-control by PC or digital R/C-module (E-8000 or BRIGHT). Below example shows two instruments with integrated FLOW-BUS interface in a bus configuration with an E-8000 module. The model key for this typical example is **E-8501-R-20**



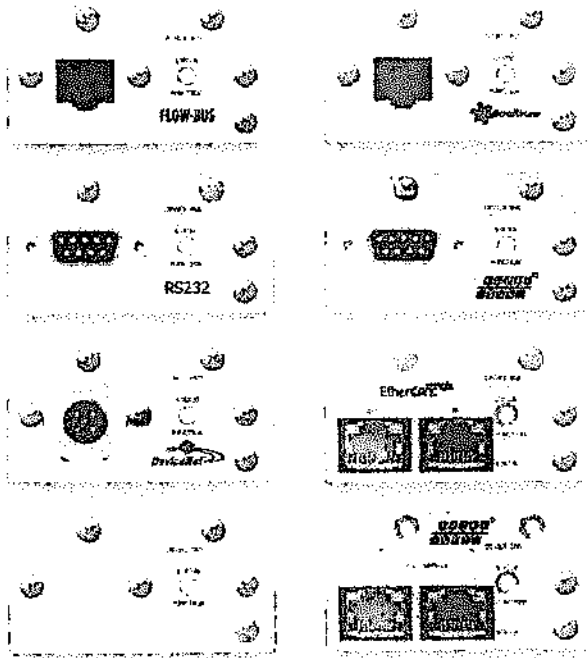
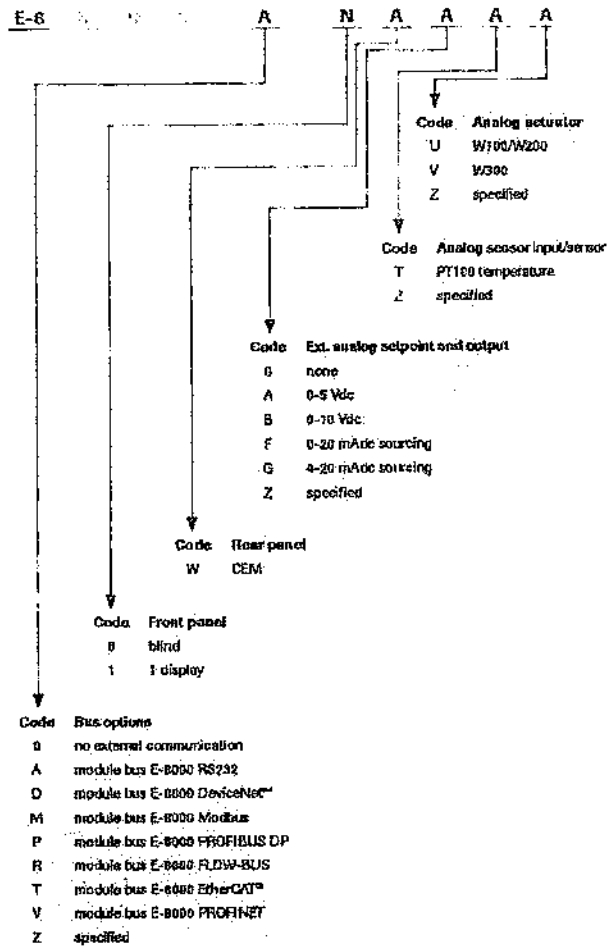
Below you will find a FLOW-BUS set-up with 6 Mass Flow Meters. The model key for this example is **E-8101-R-20-20-20**



Alternatively only one display can be used to readout these instruments sequentially; model key for this option is **E-8101-R-10-00-00**

> Model number identification

IV) Model key CEM (Controlled Evaporation Mixing) modules

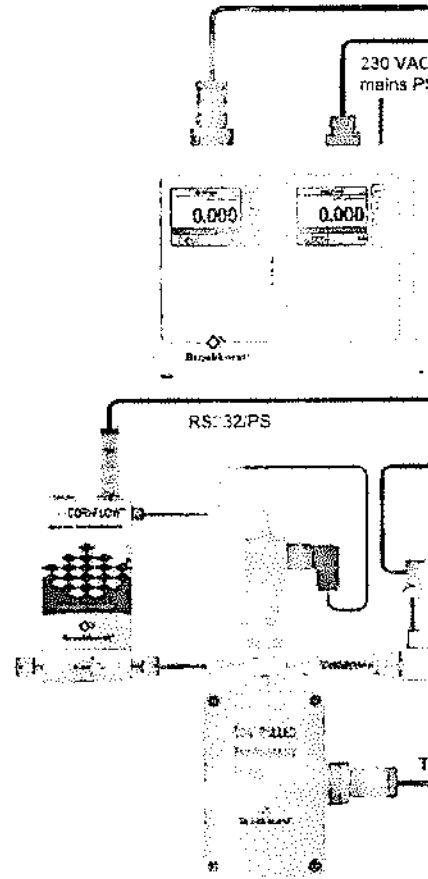


Fieldbus connections for CEM temperature control

> Examples of typical configura

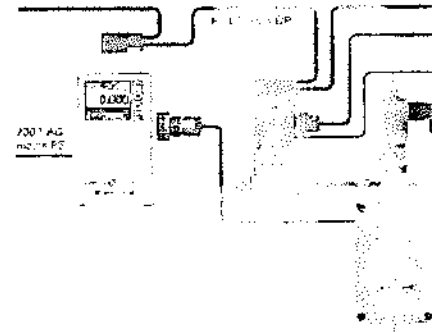
CEM-System, RS232 set-up

The following hook-up drawing illustrates a typical stand-alone Controlled Evaporation Mixing (CEM) system consisting of a Mass Flow Meter for liquid (e.g. a pre-heater for humidification purposes), a Mass Flow Controller and a mixing device with subsequent heating unit powers the three devices and communication number for this example is E-8103-0-1WATU-1



CEM-System, fieldbus set-up

When the Controlled Evaporation Mixing (CEM) module is part of a fieldbus system, the set-up may be arranged where the devices are hook-up to a PROFIBUS network. The communication number for the PS/Readout in this configuration is E-8500-0-1WATU-1



Počet ks	Název*	Cena/ks	Cena celkem
1	"Upgrade vsádkových reaktorů (doplňky pro autoklávy - modifikace vsádkového na průtočný)" (vč. všech položek zahrnutých v příloze č. 1 výzvy k předkládání nabídek)	969 000,00	969 000,00

* Pokud jsou ve výkazu uvedeny konkrétní značky nebo typy výrobků, jde o referenční výrobky. Nabízený materiál musí splňovat minimálně technickou specifikaci těchto referenčních výrobků, nebo lepší.

Cena celkem bez DPH

DPH

Cena celkem vč. DPH

969 000,00
21%
1172490

Příloha č. 7 Zadávací dokumentace veřejné zakázky „Upgrade vsádkových reaktorů (doplňky pro autoklávy - modifikace vsádkového na průtočný) 2“

Popis zajištění servisní činnosti

Název přístroje: Upgrade vsádkových reaktorů

Záruční i mimozáruční servis výše uvedeného přístroje je zajištěn servisními technikami, kteří jsou držiteli oprávnění k údržbě a servisu tohoto přístroje. Dodavatel je povinen udržovat po dobu plnění dle smlouvy a dále po dobu 10 let od převzetí plnění dle předmětu smlouvy servisní tým, jehož alespoň jeden člen:

- je oprávněn k práci na elektrických zařízeních do 400 V dle vyhlášky č. 50/1978 Sb., o odborné způsobilosti v elektrotechnice, ve znění pozdějších předpisů, minimálně v úrovni „Pracovníci pro samostatnou činnost“ dle § 6 vyhlášky nebo srovnatelné v rámci EU;
- má praxi v servisní činnosti k typu zařízení odpovídajícímu požadovanému zařízení v minimální délce 3 let;
- je oprávněn k servisní činnosti k typu zařízení odpovídajícímu požadovanému zařízení na základě platného osvědčení;
- je schopen komunikace v českém nebo slovenském jazyce.

Ceny servisních zásahů a závazné lhůty jsou upraveny platnou legislativou a závazným návrhem smlouvy, jejíž vzor je přílohou č. 2 „Výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace“ pro veřejnou zakázku malého rozsahu s názvem „Upgrade vsádkových reaktorů (doplňky pro autoklávy - modifikace vsádkového na průtočný) 2“.

Záruční i mimozáruční servisní požadavky může objednatel uplatnit e-mailem, telefonicky nebo písemnou formou, a to na následujících kontaktech:

Petr Netolický, tel.: +420 731 426 038, e-mail: netolicky@ibiotech.cz, adresa: BioTech a.s. Služeb 4 Praha 10, 108 00

Lubomír Kotek, tel.: +420 731 426 039, e-mail: kotek@ibiotech.cz, adresa: BioTech a.s. Služeb 4 Praha 10, 108 00

V Praze dne 21.8.2017

BioTech a.s.
 Mládežnická ul. 619/4, 101 00 Praha 10
 IČO: 25664018, DIČ: CZ25664018
 R.S.: Praha, oddíl B, vložka 5335

BioTech a.s.
 RNDr. Petr Kvapil
 Předseda představenstva